



<p><i>Bu Döküman MECPROM Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup tamamı veya bir kısmı MECPROM LTD.ŞTİ.'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz.İş bu dökümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise söz konusu sözleşmede belirtilen fikri sınai mülkiyet hakları ve hükümler geçerlidir. bu döküman kaydedildiğinde ve/veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe <b>KONTROLSUZ KOPYA</b> niteliğini taşır.Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.</i></p>				Malzeme/Material: <b>S235J2 +N (1.0117 +N)</b> Ağırlık/Weight: <b>1134.26kg</b>	
<p><b>AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE</b></p>				Kaplama/Plating:	
<p>ÖLÇÜLER mm'DİR. GENEL TOLERANSLAR <b>ISO 2768-mK</b> BELİRTİLMEYEN İÇ RADYUS <b>R0.3</b> KESKİN KOŞELERE <b>0.3x45°</b> PAH KIRILACAKTIR. YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ OLACAKTIR. PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ. BU TEKNİK RESİM ISO129,ISO286-1 ISO1302, ISO406, ISO1000/ISO1001 VE 8015'E UYGUN HAZIRLANMIŞTIR.</p>				Ürün Sınıfı/Product Class: <b>M002</b>	
<p>Revizyon Revision</p>				Tanım/Description	
<p>Çizen Drawn by</p>				<b>SAC</b>	
<p>Revizyon Revision by</p>				Döküman Numarası/Document Number	
<p>Onay Approved by</p>				<b>EKBAG_BEIJER_100_007_0</b>	
<p>16.10.2023</p>				Sayfa/Page	
<p>veli.akteke</p>				1/1	
<p>MECPROM</p>				Ölçek/Scale	
				1:2	
				DIN A3	